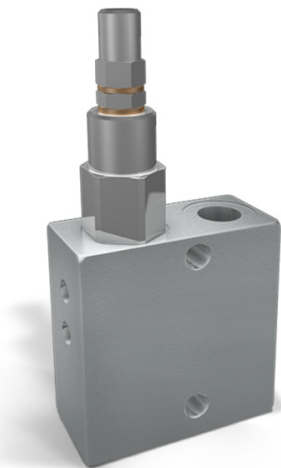
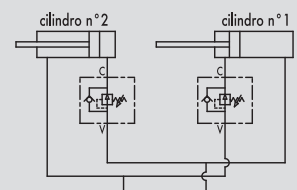
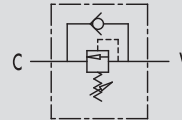


## VALVOLE DI SEQUENZA AD AZIONE DIRETTA

TIPO / TYPE

VS2C

SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAMSCHEMA DI MONTAGGIO  
APPLICATION SCHEMEDIRECT ACTING  
SEQUENCE VALVES**IMPIEGO:**

Valvola utilizzata principalmente per far funzionare in sequenza due cilindri: al raggiungimento di un determinato valore di taratura, la valvola si apre e va ad alimentare un secondo attuttore. La valvola di ritegno permette il libero passaggio del flusso nella direzione opposta. È indicata in impianti dove la pressione sull'attuttore secondario sia limitata, in quanto le pressioni si sommano.

**MATERIALI E CARATTERISTICHE:**

Corpo: acciaio zincato

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato

Guarnizioni: BUNA N standard

Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

**MONTAGGIO:**

Per l'impiego con due attuatori seguire le indicazioni di montaggio illustrate nello schema.

Per altri usi montare la valvola tenendo in considerazione che, al raggiungimento del valore di pressione impostato, il flusso va da V in C, mentre da C a V è libero.

**A RICHIESTA**

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabelle)
- Pressioni di taratura specifiche (CODICE/T 000 specificando il valore di taratura)

**USE AND OPERATION:**

Sequence valve is used to feed 2 cylinders in sequence: it provides flow to the secondary circuit when a primary circuit function has been completed reaching the pressure setting. Return flow is free. It's ideal for circuits with low pressure on the secondary actuator as the pressures add to.

**MATERIALS AND FEATURES:**

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard

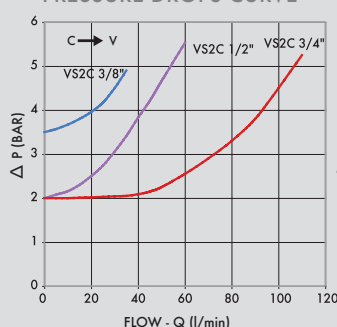
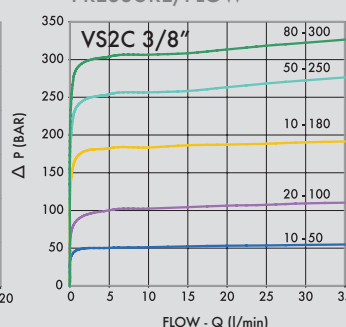
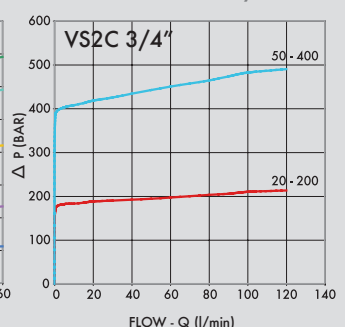
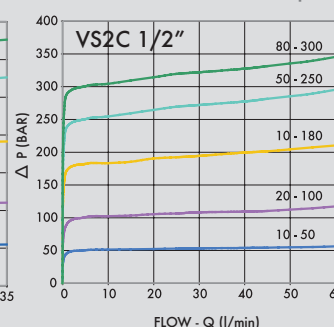
Poppet type: minor leakage

**APPLICATIONS:**

For use with 2 actuators, follow the mounting instructions indicated in the scheme. For different uses, mount the valve keeping into consideration that, when the valve reaches the setting pressure, the flow goes from V towards C, whilst flow is free from C to V.

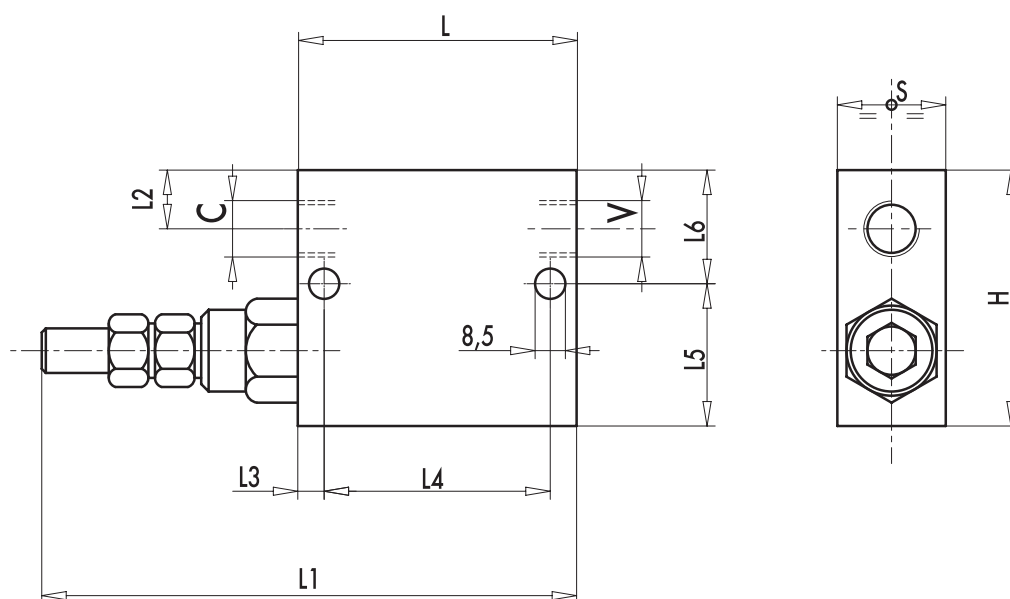
**ON REQUEST**

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

PERDITE DI CARICO  
PRESSURE DROPS CURVEPRESSIONE/PORTATA  
PRESSURE/FLOWTemperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt  
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



CODICE CODE	SIGLA TYPE	PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min	RANGE DI PRESSIONE PRESSURE RANGE Bar
<b>V0640</b>	VS2C 3/8"	35	350
<b>V0660</b>	VS2C 1/2"	70	350
<b>V0665</b>	VS2C 3/4"	110	400



#### REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/PP	Piombatura • Sealing cap

CODICE CODE	SIGLA TYPE	C - V GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
<b>V0640</b>	VS2C 3/8"	G 3/8"	74	146	14	7	55	39	31	70	30	1,172
<b>V0660</b>	VS2C 1/2"	G 1/2"	80	152	15	7	55	37	33	70	30	1,130
<b>V0665</b>	VS2C 3/4"	G 3/4"	100	164	20	10	80	50	50	100	40	2,900

#### MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/8" - 1/2")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 50*	7	30
20 - 100	12	75
10 - 180 standard	30	90
50 - 250	45	130
80 - 300	50	150

#### MOLLE - SPRINGS (VS2C 3/4")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180

\*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min \*For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min